

FORMATION A LA METHODE MTM-1

> UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Chiffrage d'opérations manuelles à cycles courts et répétitifs, de visu ou à priori.

> OBJECTIFS :

Savoir : être capable de réaliser des analyses de modes opératoires et des mesures de temps, par l'intermédiaire de cette méthode, et de les garantir.

Savoir faire : les transposer sur des cas concrets en atelier ou sur vidéo et de déceler les modes opératoires anti-ergonomiques.

Savoir être : les utiliser à posteriori. A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de chiffrer un processus de fabrication.

> PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets.

> PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle.

> DURÉE :

10 journées fractionnées en sessions de 2 à 3 jours.

> LANGUES :

Français – Anglais - Espagnol

> PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

Généralités – Conception de la carte

Mouvements des membres supérieurs

Atteindre – Saisir – Mouvoir – Positionner – Lâcher - Tourner – Appliquer Pression – Mouvement de manivelle - Désengager

Mouvements visuels

Déplacer le regard - Examiner

Mouvements du corps et des membres inférieurs

Mouvement de la jambe – Mouvement du pied - Marcher – Pas de côté – Rotation du corps - S'incliner - Se baisser – Mettre un genou à terre – S'agenouiller – S'asseoir et se relever de ces positions

Les mouvements combinés et simultanés

Nombreuses applications vidéo et atelier

> MÉTHODE D'ÉVALUATION :

Certificat de formation du MTM Productivity Group et de l'IMD.

> SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + carte + Kit de prise de notes + Porte documents

> TYPE DE FORMATION :

Intra ou interentreprises

> ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter pour obtenir un devis.