

FORMATION A LA METHODE MTM-2

> UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Chiffrage d'opérations manuelles à cycles répétitifs de plus d'une minute, de visu ou à priori.

> OBJECTIFS :

Savoir : être capable de réaliser des analyses de modes opératoires et des mesures de temps, par l'intermédiaire de cette méthode, et de les garantir.

Savoir faire : les transposer sur des cas concrets en atelier ou sur vidéo et de déceler les modes opératoires anti-ergonomiques.

Savoir être : les utiliser à posteriori. A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de chiffrer un processus de fabrication.

> PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets.

> PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle.

Initiation de 3 jours minimum au MTM de base.

> DURÉE :

5 jours continus ou fractionnés en 3 + 2 jours.

> LANGUES :

Français – Anglais – Espagnol

> PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

Généralités – Conception de la carte

Mouvements des membres supérieurs

Prendre – Prendre poids - Placer – Placer poids - Appliquer pression – Ressaisir – Mouvement de manivelle

Action des yeux

Mouvements du corps et des membres inférieurs

Mouvement du pied - Marcher – S'incliner et se relever

Les mouvements combinés et simultanés

Nombreuses applications vidéo et atelier

> MÉTHODE D'ÉVALUATION :

Certificat de formation du MTM Productivity Group et de l'IMD.

> SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + carte + Kit de prise de notes + Porte documents

> TYPE DE FORMATION :

Intra ou interentreprises

> ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter pour obtenir un devis.