

LE SMED

> UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Le SMED est un outil visant les objectifs suivants :

- réduction du temps de changement de série
- simplification du réglage
- sortir au plus vite la première pièce bonne

OBJECTIFS DE LA FORMATION SMED :

Comprendre et mettre en œuvre les principes du SMED.

Etre capable de mettre en place une démarche de réduction des temps de changement de série.

> OBJECTIFS :

Savoir : Comprendre et savoir mettre en œuvre les principes du SMED.

Etre capable de mettre en place une démarche de réduction des temps de changement de série.

Savoir faire : Transposer ces principes sur des cas concrets, en atelier ou sur vidéo.

Savoir être : A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de conduire un groupe de travail pour la réduction des temps de changement.

> PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets

> PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle

> DURÉE :

3 journées à suivre ou fractionnées.

> LANGUES :

Français – Anglais – Espagnol

> PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

La méthode SMED se déroule en 4 étapes :

- définition du changement de série
- origine et concept
- les quatre phases du S.M.E.D
- techniques de mise en oeuvre :
 - identification et mesure des opérations du réglage
 - séparation des opérations (opérations internes et opérations externes)
 - réduction des opérations externes
 - préparation des changements (organisation)
 - amélioration et réduction des opérations internes
 - suppression des ajustements, montage et mise en position de travail rapides
- le plan d'actions
- les indicateurs du changement de série
- le mode opératoire
- les effets du S.M.E.D
- l'amélioration continue.

> MÉTHODE D'EVALUATION :

Certificat de formation du MTM Productivity Group

> SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + porte document + kit de prise de notes.

> TYPE DE FORMATION :

Intra ou interentreprises

> ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter pour obtenir un devis.